

Messebericht Productronica 2011



16.15 Uhr

So das sollte es gewesen sein!

Ich möchte mich an dieser Stelle bedanken und eine Reihe wichtiger Personen besonders erwähnen: Ein herzlicher Dank geht an meine Frau für die Unterstützung am Stand, weiter an das Messteam, Herrn Hagemes und Herrn Lennartz, klasse gemacht, weiter so! Danke Hermann für deine Kohle, mal sehen ob ich das jemals zurückzahlen kann. Danke an die Fertigungsmannschaft. Eure Arbeit ist die Grundlage unseres Erfolges.

Eine abschließende Bewertung der Messe werde ich in den nächsten Wochen noch an dieser Stelle veröffentlichen.

Mit freundlichen Grüßen

Joachim Schmäck

15.30 Uhr

Es ist ruhig.

9.25 Uhr

Am letzten Messtagen werden auch wir die Messe als Besucher mal abgehen. Nach einander kann jeder für ein bis zwei Stunden durch die Hallen schlendern und mal sehen was die anderen so machen.

18.11.2011 9.15 Uhr

Schreck in der Morgenstunde. Kein Strom am Stand. Was ist los? Wo kommt der

SCS GmbH Werkzeug und Vorrichtungsbau, Hosterfeldstr.31, 41747 Viersen
Tel.:02162/81869-0, E-Mail: Info@scs-werkzeugbau.de



Strom eigentlich her?

Alle Stecker raus, Sicherungen gesucht, Sicherungen gefunden, Sicherungen rein, alle Stecker rein, Sicherungen fliegen wieder raus. Mist! Alle Stecker raus, Sicherung wieder rein, alle Stecker nach einander eingesteckt und alles läuft wieder wie immer! Strom am Stand. Jetzt nur noch kleinere Probleme mit der Musikanlage. Der letzte Messtag hat ja schon ganz gut angefangen! ☺☺

16.15 Uhr

Wie abgeschnitten! So um diese Zeit werden die Gänge langsam leer ☹.

14.15 Uhr

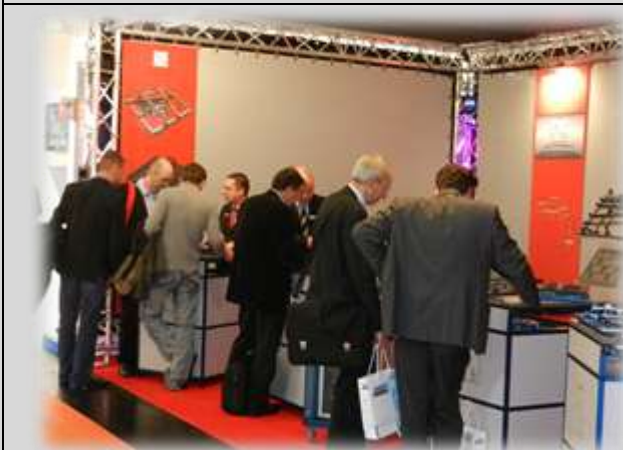
Einige Kunden besuchen unseren Stand. Man zeigt die Neuheiten, ein lockeres Gespräch, so geht es jetzt Schlag auf Schlag. Ein schöner Auftrag über mehrere Universalrahmensysteme wurde abgeschlossen. Lieferung noch in diesem Jahr. (Fertigung: Stramm gestanden!)

12.20 Uhr

Keine Zeit zu schreiben. Es ist viel zu tun. Wir melden uns später.

10.00 Uhr

Weitere Bilder.



17.11.2011 9.00 Uhr

Leider haben wir immer wieder kleine Probleme mit der Verbindung zum Internet. Mal kommt man rein mal einfach nicht.

Wenn dieser Tag wieder so gut wird wie der gestrige, kann man von einer erfolgreichen Messe sprechen. Einige direkte Anfragen und Musterbestellungen haben wir schon erhalten.



16.15 Uhr

Die letzten beiden Stunden sind immer etwas Besonderes. Langsam kommt der kleine Hunger und die Messehallen werden leerer. Das bedeutet die eigene Anspannung lässt nach. Man kann den Rücken spüren und eigentlich will man die Uhr vorstellen, damit es endlich 18.00 Uhr ist.

14.30 Uhr

Sehr interessante Kontakte. Da gibt es Firmen mit mehr als 10 Lötanlagen, die haben uns noch auf keiner Messe gesehen. In den letzten Stunden waren gleich mehrere dieser großen Kunden am Stand. Manche lassen bis zu 50 Lötmasken für ein einziges Produkt herstellen.

12.45 Uhr

Um 10.00 Uhr ist endlich Betrieb in der Halle. Manche Besucher müssen sich ein wenig gedulden, weil wir alle in Gesprächen sind. Viele Messebesucher loben unsere Produkte und immer wieder bekommen wir zu hören, diese Qualität gibt es selten.

16.11.2011 8.45

Wieder am Messestand! Jetzt ist man schon deutlich entspannter. Gestern ist es gut gelaufen, es hätte zwar ruhig voller sein können, aber noch ist nicht aller Tage Abend.

20.30 Uhr

Gut gegessen und getrunken, ab ins Hotel und dann Deutschland-Holland gucken. Zusammengefasst: Der Messetag war durchwachsen.

17.10 Uhr

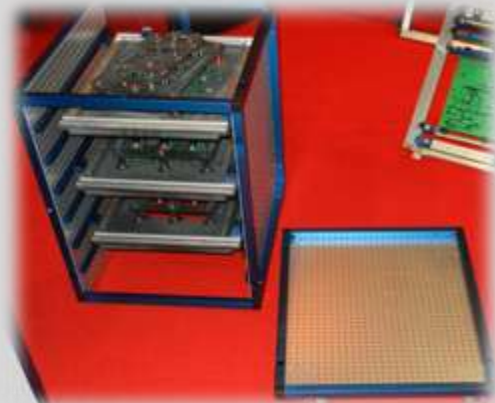
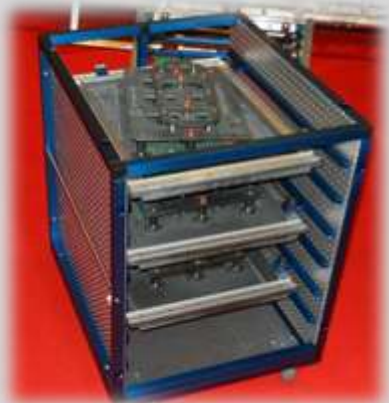
Unsere Musikanlage bekommt jetzt zu fortgeschrittener Zeit eine besondere Aufgabe. Zur leisen Musik tanzen wir uns unsere Verspannungen aus den Gliedern. Unsere Turnschuhe sind klasse. Die Füße sind diesmal nicht das Problem. Der Rücken ist angespannt. Das lässt sich mit einem kleinen Tänzchen leicht auflockern.

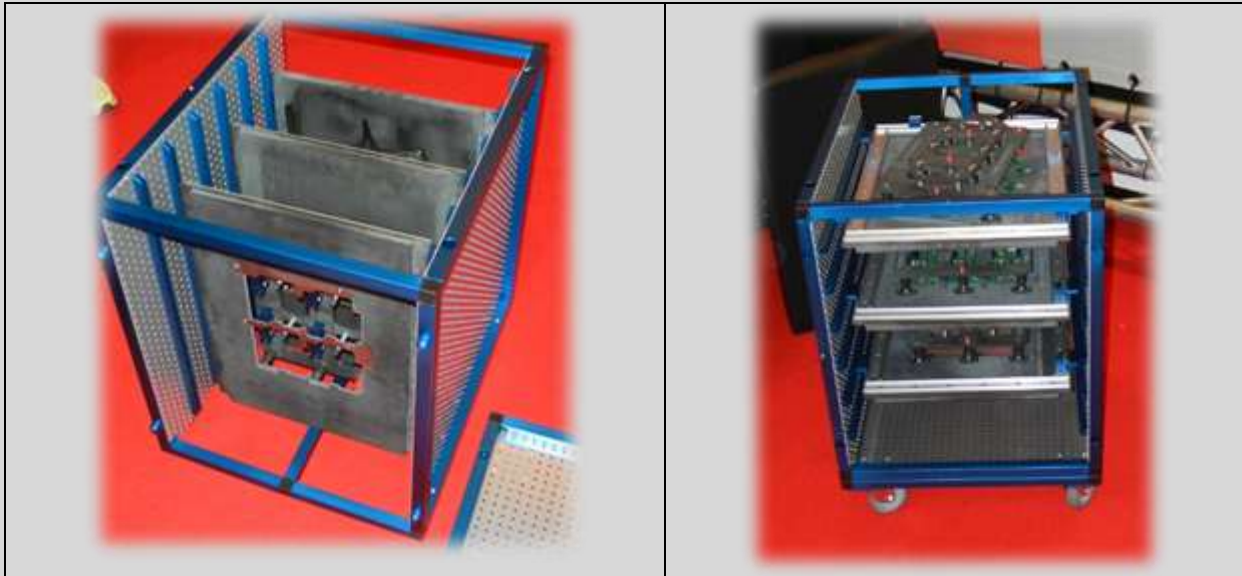
16.40 Uhr

Scheint nur ein Zwischenhoch gewesen zu sein. Die Gänge werden merklich leerer.

14.10 Uhr

Es wird besser die Halle wird langsam voll ☺





13.15 Uhr

Wir präsentieren unseren Lager- und Transportwagen für Lötrahmen auf der Productronica 2011. Eine ausführlichere Beschreibung als PDF finden Sie auf unserer Internetseite: www.scs-werkzeugbau.de

12.50 Uhr

Noch ist es ziemlich ruhig. Immer mal wieder ein Besucher am Stand, aber auch große Lücken.
Hoffentlich werden die nächsten Tage besser!

11.30 Uhr

Was gibt es neues?
Hier mal ein Auszug aus unseren Produkten.





	
<p>vorher</p>	<p>nachher</p>
<p>Durch das einfache Umlegen eines Hebels am Deckel wird die Lötmaske in der Mitte angehoben und verriegelt. Mit dieser Deckelabhängung wird eine Durchbiegung, hervorgerufen durch die Federkräfte der Niederhalter, verhindert.</p>	
<p>11.00 Uhr Die Tore sind auf! Die Hallen füllen sich! Die ersten Gespräche sind geführt, auch auf Englisch! Aber der große Ansturm ist noch nicht zu sehen. Dafür kommt langsam die Routine. Unsere poppigen Turnschuhe bringen den erhofften Erfolg und zaubern ein Lächeln auf das Gesicht des ein oder anderen. Das Standpersonal aus den USA, uns gegenüber, ist schon ganz neidisch und will diese Idee auf der nächsten Messe übernehmen.</p>	
<p>15.11.2011 8.35 Uhr Der erste Morgen ist Stress pur. Der Weg vom Parkplatz zum Messestand ist morgens übrigens eiskalt. Man hat ja nur einen Anzug an. Am Stand bricht dann leichte Hektik aus! Was steht wo? Wie kommen wir an Strom für die Kaffeemaschine? Wo sollen die schönen Kugelschreiber liegen? Steht erst mal alles an der richtigen Stelle, muss alles Überflüssige, wie Pappe und Papier wieder verschwinden. Es soll ja ansprechend aussehen. Gleich werden die Tore geöffnet. Wenn die ersten Gespräche geführt worden sind, wird man eine Sicherheit bekommen. Danach läuft es meistens schon von alleine. Weitere Bilder und eine Beschreibung unserer Messmuster kommt in kürze.</p>	

SCS GmbH

Werkzeug- & Vorrichtungsbau



SCS GmbH Werkzeug und Vorrichtungsbau, Hosterfeldstr.31, 41747 Viersen
Tel.:02162/81869-0, E-Mail: Info@scs-werkzeugbau.de

SCS GmbH

Werkzeug- & Vorrichtungsbau



SCS GmbH Werkzeug und Vorrichtungsbau, Hosterfeldstr.31, 41747 Viersen
Tel.:02162/81869-0, E-Mail: Info@scs-werkzeugbau.de



13.11.2011 10.54 Uhr

Hier schon einmal einen ersten Blick auf die Arbeit der letzten Monate. Die Anspannung steigt.

10.11.2011 8.40 Uhr

Die Vorbereitungen sind fast abgeschossen. Der neue Messestand wird verpackt und im LKW verstaut. In den letzten Wochen haben wir das Design des Messestandes vollkommen überarbeitet. Der Stand wird größer und lichtgraue Pulte, eingerahmt von blau eloxiertem Aluminiumprofil, bilden die neue Präsentationsfläche für unsere Produkte. Erste Bilder werden wir am Dienstag einstellen.

Die letzten Muster werden noch montiert. Komisch, aber so eine Messe ist immer wie eine Prüfung, erst am Ende kommt Spannung auf.

Wir werden von Zeit zu Zeit direkt vom Messestand an dieser Stelle berichten. Unser Ziel ist es, Ihnen einen Einblick in unsere Aktivitäten auf der Productronica 2011 zu geben.